



|                |                    |
|----------------|--------------------|
| Motor          | 7 Asynchronmotoren |
| Gesamtleistung | 33 kW              |

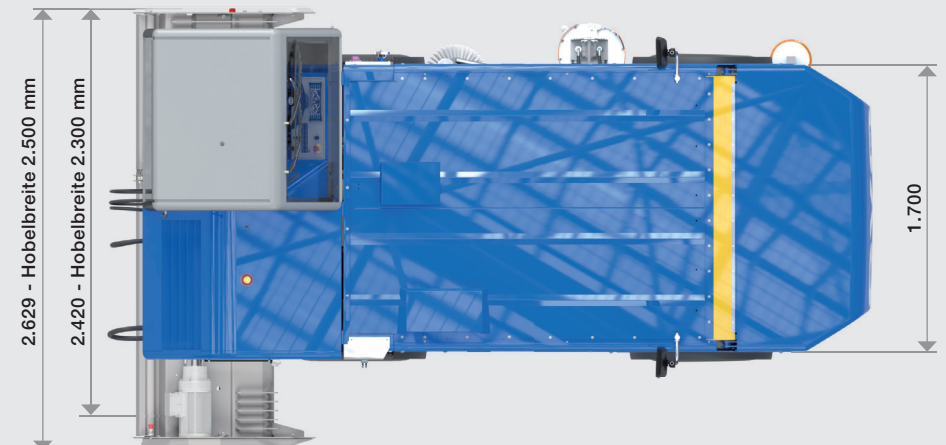
## DATEN & FAKTEN

|                    |   |
|--------------------|---|
| Batterie           | 80V – 625Ah (Grundausrüstung)                       |
| Ladegerät          | Fronius Selectiva                                   |
| Ladegerätanschluss | 400V / 16A 5-polig                                  |
| Leistungsaufnahme  | 400V / 13A  |
| Leergewicht        | 5.000 kg (Grundausrüstung)                          |
| Wassertank         | 1.200 l<br>(optional 1.400 l oder 1.700 l)          |
| Schneetank         | 4,1 m <sup>3</sup> - komprimiert 5,1 m <sup>3</sup> |
| Fahrtrieb          | Stufenlos regelbarer<br>elektrischer Allradantrieb  |
| Hydrauliköltank    | 50 l  |
| Geschwindigkeit    | 0 - 13 km/h   |
| Reifen             | 225 / 75 / R16 C<br>6 Reihen Spikes                 |
| Felgen             | 8" x 16"  |



3 Jahre  
Batterie-Garantie

## ABMESSUNGEN



## STANDARD AUSSTATTUNG

Kabine mit beheizter Frontscheibe aus Sicherheits-  
glas, Scheibenwischanlage und Innenbeleuchtung

---

SPS Steuerung

---

7 Zoll Farbdisplay

---

USB Anschluss zum Installieren von Updates und  
zum Datenaustausch

---

Taste für Automatikmodus: Arbeitsvorgänge starten  
automatisch in der festgelegten Reihenfolge

---

Gefederter und höhenverstellbarer Fahrersitz (Stoff)

---

Armlehne mit Stauraum

---

Servolenkung

---

Leicht zugänglicher Motorraum (kipubar)  
mit Kabinenstütze

---

Wartungsfreie Asynchronmotoren

---

Leistungsstarke Antriebsbatterie mit  
Panzerplattenzellen

---

Ladegerät Fronius Selectiva

---

Wassertank aus PE

---

Schnee-Wassertankverbindung (> 2.550 l)

---

Funktion für automatisches Wasserfüllsystem mit  
Wegfahrsperr (Wasserstopventil Optional)

---

Beschichteter Schneetank

---

Fuß- und Feststellbremse

Hydraulisch angetriebene und schwenkbare  
Seitenbürste

---

Bandenleitrolle

---

Seitenspiegel hinten

---

Front-, Schneetank- und Seitenscheinwerfer

---

Rundumkennleuchte

---

Akustisches Signal für Rückwärtsfahrt,  
Schneetankdeckelbetätigung, Rückwärtslauf  
der Förderschnecken und Messerwechsel

---

Proportionale Wasserdosierung

---

System für konstante Wasserdosierung in Kurven

---

Hobelaggregat aus rostfreiem Edelstahl

---

Konstanter Anpressdruck Hobelaggregat

---

Quick-Change-System für einen schnellen  
Messertausch (< 60 Sekunden)

---


2 Hobelmesser in Holztransportkiste  
(superleichtes Hobelmesser - 3,5 kg)

---

2 Wischtücher

---

Lieferumfang-Set

 **suva** CERTIFICATION Entspricht der Suva-Baumusterprüfbescheinigung  
Nr. E 7139/1.d



WM evo<sup>2</sup>  
Max Aicher Arena



**Schneetank Volumen**  
4,1 m<sup>3</sup> / kompr. 5,1 m<sup>3</sup>



**Wassertank Volumen**  
1.200 l oder 1.400 l  
oder 1.700 l



**Hobelbreite**  
2.300 mm oder 2.500 mm



**Einsatzgebiet**  
Profi / Heavy